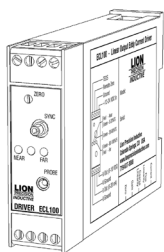
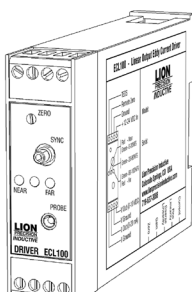


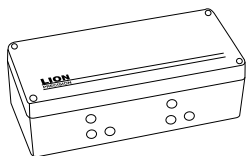
### 电涡流驱动器的校准



ECL101



ECA101



ECL130

#### 适用设备:

ECL101、ECL100、ECA101、ECA100、ECL130

#### 应用:

电涡流驱动器的现场重新校准

#### 概述:

本技术说明描述了针对电涡流驱动器 ECL101、ECA101 和 ECL130 的现场校准流程。本程序仅限于对原厂测量范围和规格进行校准。

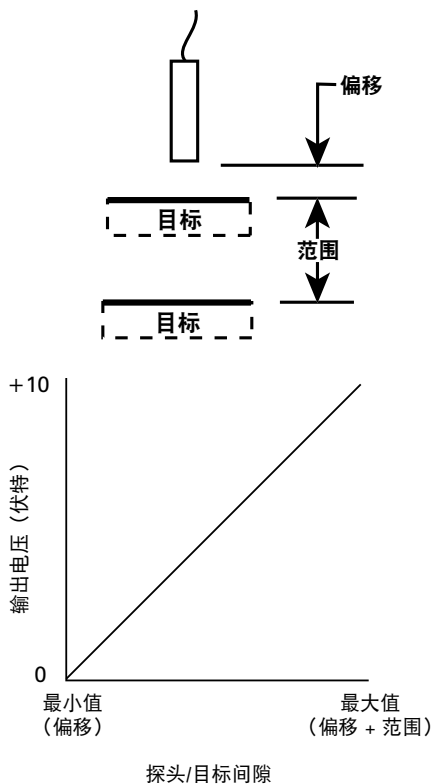
## ECL101 (ECL100)

这些说明适用于按照工厂装运的情况对原始测量范围进行重新校准。校准至明显不同的测量范围和/或偏置将对测量范围 LED 指示、温度和分辨率规格产生消极影响。

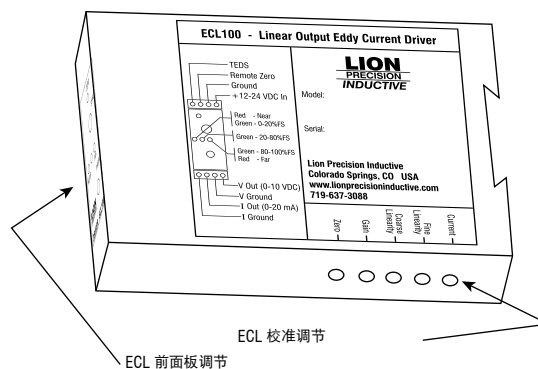
精确地调整探头/目标间隙是进行现场校准的正确方法。

1. 将前面板调零电位器置于中点处（在一个方向上转动 25 圈，然后往回转动 12 圈，即将会调整至中点处）。
2. 将探头/目标间隙调至期望的最小值处（偏置）。
3. 使用位于设备底部的校准调零螺钉将输出电压设为 0.00VDC。
4. 将探头/目标间隙调至期望测量范围的中点处。
5. 使用位于设备底部的校准增益螺钉将输出电压设为 5.00VDC
6. 将探头/目标间隙调至期望的最大值处。
7. 使用位于设备底部的校准粗略或精细线性度螺钉将输出电压设为 10.00VDC。
8. 重复步骤 2-7，直至不需要任何进一步的调整（请参看下方提示）。

提示：在调整线性度时，按实际输出电压的相同偏差量反向调整。例如，如果输出为 9.950VDC，则将它调整为 10.050VDC。此举将缩短重复步骤 2-7 的总次数。当线性度调整接近 10V 时，请使用精细线性度螺钉进行更加精细的微调。



ECL101 输出为 0-10VDC。0V 位于离目标最近的点处，被称为“偏置”。



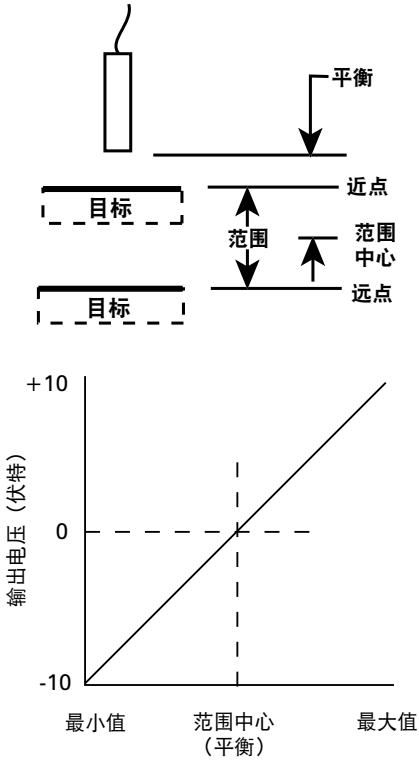
# ECL130

这些说明适用于按照工厂装运的情况对原始测量范围进行重新校准。校准至明显不同的测量范围和/或偏置将对测量范围 LED 指示、温度和分辨率规格产生消极影响。

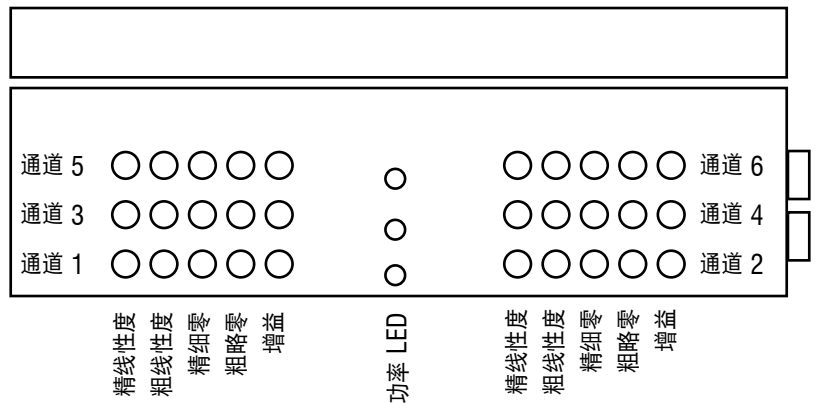
精确地调整探头/目标间隙是进行现场校准的正确方法。

1. 将间隙调至平衡点（期望的测量范围中点）。
2. 使用位于设备背面的粗略和精细调零螺钉将输出设为 0.000VDC。
3. 将间隙调至近点（期望的最小间隙）。
4. 使用增益调整螺钉将输出设为 -10.000VDC。
5. 将间隙调至远点（期望的最大间隙）。
6. 使用粗略和精细线性度螺钉将输出设为 +10.000VDC。
7. 因为各项调整会相互作用，所以请根据需要重复步骤 1-6（请参看提示）。

提示：在调整线性度时，按实际输出电压的相同偏差量反向调整。例如，如果输出为 9.950VDC，则将它调整为 10.050VDC。此举将缩短重复步骤 1-6 的总次数。当线性度调整接近 10V 时，请使用精细线性度螺钉进行更加精细的微调。



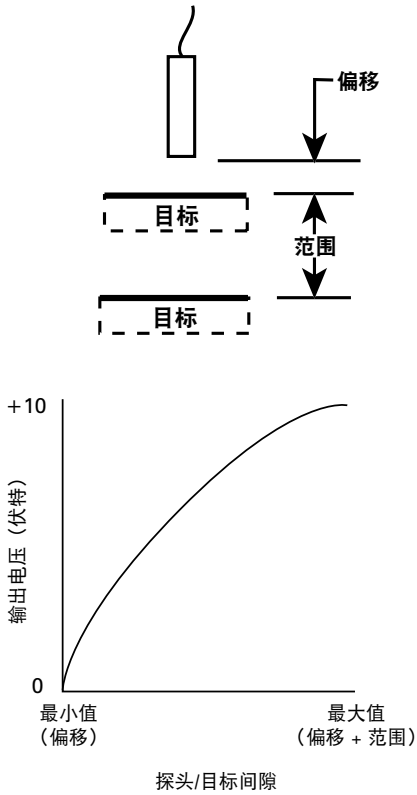
ECL130 输出为  $\pm 10\text{VDC}$ 。0V 位于范围的中点处，被称为“平衡点”，-10V 位于离目标最近的点处。



## ECA101 (ECA100)

精确地调整探头/目标间隙是进行现场校准的正确方法。

1. 将探头/目标间隙调至期望的最小值处（偏置）。
2. 使用前面板的调零电位器将输出调整为 0VDC
3. 将探头/目标间隙调至期望的最大值处。
4. 使用前面板的增益电位器调整至所期望的输出电压（通常为 10VDC）
5. 如果输出电压不能调整至所期望的输出电压：  
如果输出低于所期望的电压，那么测量范围将必须得以增加。  
如果输出高于所期望的电压，那么范围将必须得以减少。
6. 验证整个范围内的输出电压变化。存在一个绝对的最大和最小间隙，超范围的话输出将不会发生变化。验证这些点并不在您的校准范围内。



ECA101 输出为 0-10VDC。0V 位于离目标最近的点处，被称为“偏置”。